



**Entfernen von Resten** chemischer Dichtungen auf demontierten Paßflächen mit **Loctite® 7200** Kleb- und Dichtstoffentferner.  
**Reinigen und Entfetten** von Flächen mit **Loctite® 7063** Schnellreiniger vor dem Kleben.

**Fixierung von Lagern und Schutz vor Festfressen** mit **Loctite® 603** oder **Loctite® 641** Fügeprodukt.

**Fixierung und Abdichtung** zum Gehäuse mit **Loctite® 248** Gewindefixierung oder **Loctite® 480** bzw. **Loctite® 435** Sofortkleber.

**Korrosions-/Fressschutz** und zuverlässige Fixierung von Schrauben und Bolzen mit **Loctite® 243** bzw. **Loctite® 248** mittel-fester Schraubensicherung.

**Abdichten starrer Verbindungen** unter Verzicht auf Feststoffdichtungen mit **Loctite® 518**.

**Hilfsprodukte für die Wellenreparatur:**

**Loctite® 7063** Schnellreiniger:  
• Für alle Reparaturmaßnahmen zur Teilereinigung vor der Klebstoffanwendung

**Loctite® 7649** Aktivator:

• In Verbindung mit allen anaeroben Klebstoffen  
• Zur Beschleunigung der Aushärtung auf passiven Oberflächen wie rostfreiem Stahl, Aluminium oder passivierten Metallen

**Proaktive Wartung:**

**Loctite® 243** und **248** Schraubensicherung:  
• Verhindert Mikrobewegung  
• Vermeidet Verschleiss bei Passfederverbindungen  
• Verhindert Korrosion

**Nachbildung und Reparatur** von Lagersitzen im Gehäuse mit **Loctite® Hysol® 3478** Superior Metal.

**Herstellung von Dichtungen jeder Größe und Form:** Für flexible Deckel und Deckel mit großem Bolzenabstand ist **Loctite® 5910** Flächendichtung zu verwenden. Bei höherer Steifigkeit empfiehlt sich der Einsatz der Flächendichtung **Loctite® 518**.

**Loctite® 8040** löst verrostete, korrodierte und festgefressene Teile durch Schockfrost-Effekt.

**Reparatur von Rissen, Porosität und Schäden** an Gehäusen mit metallgefülltem Epoxid-Klebstoff **Loctite® Hysol® 3471**.

**Zuverlässige Fixierung** von Ritzeln und Zahnrädern mit **Loctite® 648** Fügeprodukt.

**Schutz vor Keilnutverschleiss** mit **Loctite® 243** Schraubensicherung bzw. Reparatur ausgeschlagener Keilnuten mit **Loctite® 660** Fügeprodukt.

**Erhöhung der Drehmoment-Belastbarkeit** von Flanschkupplungen mit **Loctite® 638**.

**Abdichtung und Fixierung** von Verschraubungen in beliebiger Einbaulage mit **Loctite® 577** bzw. **Loctite® 572** Gewindedichtung.

**Sichere Fixierung** von Befestigungsschrauben mit **Loctite® 2701** und **278** hoch-fester Schraubensicherung.

**Schutz** von Bolzen vor **Korrosion und Festfressen** mit **Loctite® 8009** Anti-Seize für starke Beanspruchung.

**Aufbuchsen:** **Loctite® 603** und **648** für Welle-Nabe-Verbindungen:

• Bei stark verschlissenen Wellen und wenn Verschleiss durch dynamische Dichtungen verursacht wurde  
• Hohe Kraftübertragung  
• Zum Aufbuchsen das gleiche Material wie die Welle verwenden

**Kleben:** Fügeprodukte **Loctite® 603, 648, 660** und **Loctite® Hysol® 9466 A&B**, 2K Epoxid-Klebstoff:  
• Überbrücken des Verschleiss-Spalts oder von Fertigungsfehlern  
• Klebstoffauswahl je nach Anwendungsanforderungen

**Nachbilden:**

**Loctite® 660** Fügeprodukt:  
• Spaltüberbrückend bei stark verschlissenen Wellen  
**Loctite® Hysol® 3478 A&B** Metallgefüllter 2K Epoxid-Klebstoff:  
• Zum Nachbilden von verschlissenen Oberflächen  
• Nach der Reparatur wird die Welle auf den nominalen Durchmesser gedreht

Produkt	BRW Nr.	Anwendung	Merkmale
243	515020	Mittelfeste Schraubensicherung	Für passive Oberflächen, öltolerant, bis M 36
248	515030	Mittelfeste Schraubensicherung	In Stickform, bis M 50
268	515070	Hochfeste Schraubensicherung	In Stickform, bis M 36
278	515066	Hochfeste Schraubensicherung	Für passive Oberflächen, Temperaturbeständig bis 200°C, öltolerant, bis M 36
435	516387	Schlagfester Sofortklebstoff	Transparentes, schlagzähes Produkt zum Kleben von Metall, Gummi und porösen Materialien.
480	516390	Schlagfester Sofortklebstoff	Schwarzes, schlagzähes Produkt zum Kleben von Metall und Gummi.
518	515600	Mittelfeste Flächendichtung	Ideal für verwindungssteife Eisen-, Stahl und Aluminiumflansche. Spalt bis 0.25 mm.
572	515415	Mittelfeste Gewindedichtung	Universell einsetzbar, bis 3", SVGW-Freigabe.
577	515420	Mittelfeste Gewindedichtung	Langsam härtend, bis 3", SVGW- und NSF-Freigabe.
603	515220	Hochfestes Fügeprodukt	Press- und Spielpassung-Anwendungen, für Spalten bis 0.1 mm, öltolerant.
638	515250	Hochfestes Fügeprodukt	Für grosse Spalten bis 0.25 mm. Für hohe dynamische Belastungen.
641	515240	Mittelfeste Fügeverbindung	Demontierbar, z.B. Befestigung von Lagern auf Wellen und Lagergehäusen. Für Spalten bis 0.1 mm.
648	515230	Hochfestes Fügeprodukt	Press- und Spielpassung-Anwendungen, für Spalten bis 0.15 mm, Temperaturbeständig bis 175°C.
660	515270	Quick Metal	Für grosse Spalten bis 0.5 mm (in Verwendung mit Aktivator 7240)
2701	515068	Hochfeste Schraubensicherung	Für passive Oberflächen, bis M36
3471	526065	Stahlfüllte Spachtelmasse	Zur Reparatur und Nachbildung verschlissener Metallteile. Geringer Schwund bei Aushärtung (0.1%).
3478	526070	Superior Metal	Extrem druckfest, auf FeSi-Karbid-Basis.
5910	515655	Flexible Flächendichtung	Für Spalten grösser als 0.25 mm. Ideal für Anwendungen mit starken Vibrationen und Biegespannungen.
7063	517130	Reiniger und Entfetter	Universal-Schnellreiniger zur Vorbehandlung vor dem Einsatz mit Loctite® Produkten. FCKW-frei.
7200	515820	Kleb- und Dichtstoffentferner	Entfernt ausgehärtete Reste chemischer Dichtungen und Feststoffdichtungen auf demontierten Passflächen.
7649	517310	Aktivator für anaerobe Produkte	Zur Vorbehandlung passiver Oberflächen, grosser Fugespalte oder niedriger Verarbeitungstemperaturen.
8009	522011	Hochleistungs-Antiseize	Schutz vor Verschleiss, Korrosion und Festfressen. Langzeitschutz bei hohen Temperaturen bis 1315°C.
8040	523245	Schnellrostlöser	Löst verrostete, korrodierte und festgefressene Teile durch Schockfrost-Effekt.
9466	517140	Epoxid-Klebstoff	Schlagzäh, mittelviskos, ideal für Metall, Keramik und die meisten Kunststoffe.

